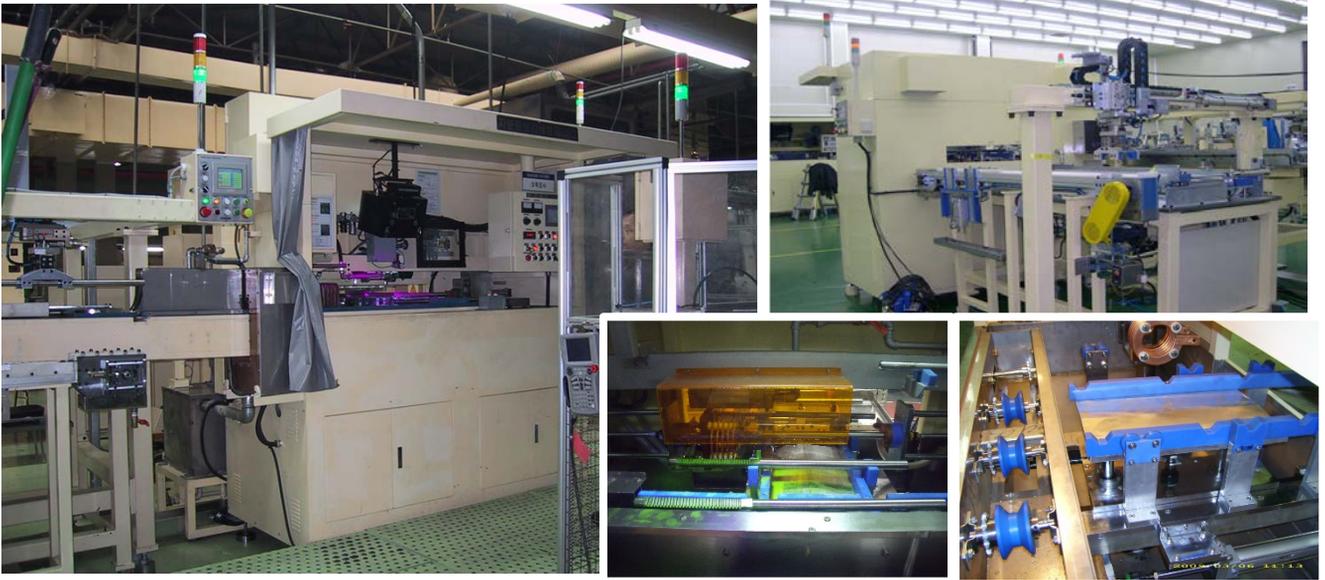


◆ 자동차 부품 MT SYSTEM ◆

장비 후면에서 자동공급에 의한 소재 인입 방식의 장비입니다.

장비 內 PITCH CON'V 이송으로 소재를 자화 후 검사 진행되며, CON'V에 의한 배출시 자동 탈자되는 방식의 장비입니다.

“ RACK BAR ”



◆ Model : MS-2000HCCA-HD

◆ 특징

- 극간 거리 : 440mm ~ 950mm.
- 코일내경 : Φ 100mm.
- Contact/ Coil : AC&H.W DC 2,000A.
- 장비 內 소재이송 : PITCH CON'V 이송방식
- 탈자방법 : 거리이원 법 탈자
- 기본 전기사양
→ 3 Φ 220V 60Hz , 50KVA



◆ 추가 장비사양

MS-2000HCCA-HD	
전원 입력	3 Φ 220V, 60Hz, 50KVA
자화 전류	Contact (H) AC & H.W DC 2,000A
	Coil (C) AC & H.W DC 2,000A
전류 제어 방식	SCR 2차 전류 제어법, 무단 가변 방식 (0A ~ Max 2,000A)
축통전 극간거리	440mm ~ 950mm
코일 내경	Φ100mm
사이클 타임	8sec/1EA
자화 시간	0.5 ~ 3sec Touch Screen 가변형
검출력	JIS A1 30/100 시편 검출
자외선 등	UV강도 6,000 μ W/cm ² (필터면에서 60cm 거리) ** UPGRADE 사양: LED LAMP 사용
탈자 방법	거리이원 법
탈자력	8,000 Ampere Turn
컨베이어	Top Plate Chain / Roller Chain
피치 컨베이어	Air Cylinder 방식
워크지그 받침대	MC Roller 360° 회전형
자분 분사장치	100L 자분탱크 및 전동교반기 + Air bubble // AUTO 스프레이 법
중 량	약 3,000Kg